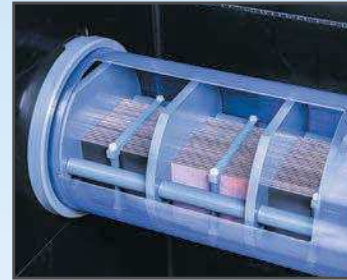




Selcoperm SES 5000-45000

- Capacités de production de 5 à 45 kg/h
- Consommation de sel 3-3,5 kg par kg de chlore produit
- Consommation d'énergie 5-5,4 kWh (CA) par kg de chlore produit
- Concentration d'hypochlorite de sodium 8-8,5 g/l



Électrolyseurs Selcoperm

Production électrolytique et dosage de solution d'hypochlorite de sodium

Les électrolyseurs Selcoperm utilisent de l'électricité pour produire de l'hypochlorite de sodium par électrolyse directe à partir d'une solution de saumure. La production in situ de la solution désinfectante vous assure une sécurité maximale à moindre coût : aucun transport de réactif chimique n'est nécessaire, le sel étant une matière première non toxique, facilitant ainsi le stockage et la manipulation pour les opérateurs.

Les pics de demande peuvent être gérés aisément car le désinfectant, généré à faible concentration, peut être stocké dans des réservoirs tampons pendant de longues périodes. La solution d'hypochlorite de sodium est dosé depuis le réservoir tampon directement dans la tuyauterie à l'aide d'une pompe doseuse.

Selcoperm : solution de production de chlore sécurisée sur site

- Du sel, de l'eau et de l'électricité suffisent au fonctionnement du système
- Une solution désinfectante (hypochlorite de sodium) fraîchement produite est toujours disponible
- Utilisation conviviale et sécurisée pour les opérateurs
- Peu de maintenance et longue durée de vie grâce à des composants robustes

Selcoperm SES 125-2000

- Comprend une cellule d'électrolyse, une colonne de dégazage, une pompe doseuse de saumure et un adoucisseur d'eau
- Consommation de sel 4-4,5 kg par kg de chlore produit
- Consommation d'énergie de 5,5-6,5 kWh (CA) par kg de chlore produit

Applications

- Réseaux municipaux d'eau potable
- Traitement d'eau publics et privés
- Stations de traitement des eaux usées industrielles et de process
- Tours de refroidissement
- Piscines

